

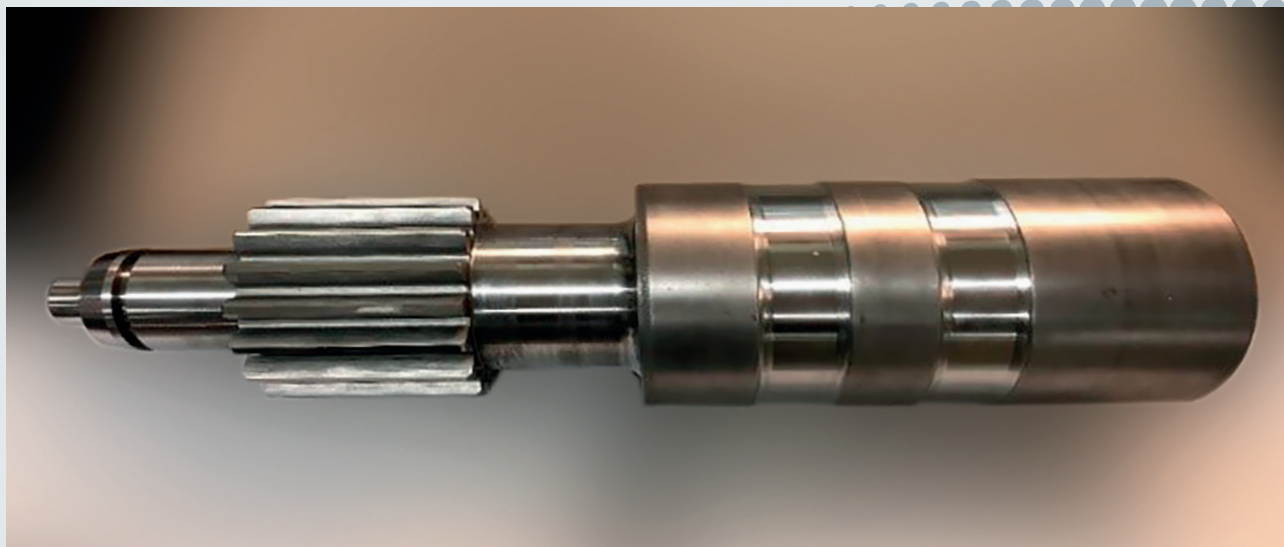


# Maintenance

Industrial services

Fiche n°PMGM 202001

## Des solutions d'étanchéité par frottement



Portée de joint sur arbre de broyeur

### Réparation de pistes endommagées. Augmentation de la durée de vie d'une portée neuve

#### • CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

- Nature du produit véhiculé (acide, base, huile, etc...)
- Tresse
- Joint à lèvres
- Vitesse de rotation à connaître

#### • PROCÉDÉS ET PRODUITS

##### PROJECTION HVOF :

Carbure de Chrome avec une dureté de 1000 Hv et une rugosité  $\leq 0,1 \text{ Ra} < \mu\text{m}$

##### PROJECTION PLASMA :

Oxyde de Chrome avec une dureté de 1200 à 1300 Hv et une rugosité  $\leq 0,1 \text{ Ra} < \mu\text{m}$

##### CHROMAGE :

Épaisseur limitée, une dureté de 700 à 900 HV, pièce de faible valeur ajoutée

#### • RÉSULTATS :

Obtention d'une étanchéité avec une couche dure et un coefficient de frottement très bas

