

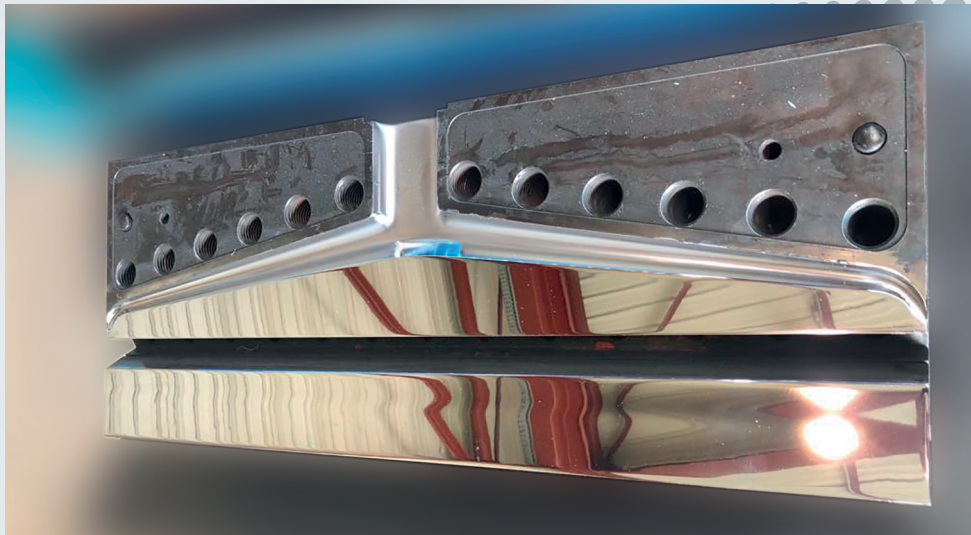


Maintenance

Industrial services

Fiche n°PMGM 202004

Filière d'extrusion



Réparation de la zone d'écoulement du produit

• CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

- Produit véhiculé : Polystyrène
- Pression : 100 Bars
- Vitesse : 5 à 20 m/mn
- Température : 200 à 220 °C

• PROCÉDÉS ET PRODUITS

Revêtement électrolytique de Chrome dur épaisseur 25 à 50 µm avec finition Polimiroir

• RÉSULTATS :

Reconditionnement complet de la filière pour faciliter l'écoulement du produit avec un très bon glissement

