



Maintenance

Industrial services

Fiche n°PMGM 202005

Cabestan de tréfilage



Remise en état de la zone de tréfilage de fil technique

• CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

- Produit véhiculé : fibre textile
- Vitesse : 400 à 500 m/mn

• PROCÉDÉS ET PRODUITS

- Dépôt HVOF
- Carbure de Chrome, épaisseur de 150 à 300 μm avant finition

• RÉSULTATS :

Après élimination de l'usure, reconditionnement avec écrêtage du revêtement avec une rugosité $\leq 2 \mu\text{m}$ pour éviter l'abrasion par le produit

