Ouest Coating
Thermal spray coatings

Fiche n°OC 050

Pignons

Avant

Après

Revêtement des portées de palier du pignon

• CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT
- Permet le frottement sur le palier

• PROCÉDÉS ET PRODUITS
- Dépôt par projection thermique HVOF
- Carbure

• RÉSULTATS
Allongement de la durée de vie de la pièce
Meilleur glissement des portées

Fiche : OC 050

www.pmg-si.com

Ouest Coating
Thermal spray coatings

19, rue Thomas Edison
44600 Saint-Nazaire – France
Tél: +33 (0)2 40 91 52 52
Fax: +33 (0)2 40 01 29 14
E-mail : info@pmg-ouestcoating.com