



Maintenance

Industrial services

Fiche n°PMGM 202108

Des solutions à l'abrasion



Rotor de mélangeur usiné



Préparation avant stellitage

Augmentation de la résistance à l'abrasion par broyage

• CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

- Nature du produit (Caoutchouc, PVC...)
- Etanchéité, Abrasion
- Température
- Pression
- Corrosion

• PROCÉDÉS ET PRODUITS

Stellitage par procédé MIG Auto :
dépôt d'un alliage base cobalt - Dureté 39/47 hrc

• RÉSULTATS :

Obtention de la résistance à l'abrasion et au frottement du produit broyé et véhiculé avant calandrage ou extrusion

